



# LABEL CLIMAT AIR ENERGIE

*Plan d'action*



**24,2 % Début 2023**

**Plan d'actions sur 4 ans**  
permettant de planifier une progression de 12%  
supplémentaires sur le référentiel du label

**36,2%** score visé pour 2026



# 8 axes stratégiques

(lignes de force de votre politique CAE)

## **Axe 1**

Renforcer l'exemplarité interne de la collectivité

## **Axe 2**

Mettre en œuvre une stratégie patrimoniale priorisant la sobriété et la performance énergétique

## **Axe 3**

Développer les énergies renouvelables sur le territoire

## **Axe 4**

Promouvoir un urbanisme gardien des ressources, préservant et restaurant espaces naturels, agricoles et forestiers

## **Axe 5**

Développer les alternatives aux déplacements motorisés

## **Axe 6**

Mobiliser société civile et entreprises autour de la démarche

# 34 actions

(Déclinées en sous actions opérationnelles)

## **Axe 7**

Mettre en œuvre une stratégie de résilience du territoire

## **Axe 8**

Initier une démarche d'économie circulaire

# Axe 1

## Renforcer l'exemplarité interne de la collectivité

---

1.1

**Fixer le cap et définir des lignes directrices** (objectifs à 2026 et 2040, communiquer sur les objectifs et la stratégie de la commune)

1.2

**Compléter l'organisation interne pour faciliter le pilotage des actions climat air énergie** (référents, fiches de postes, groupes de travail...)

1.3

**Sensibiliser et former les agents et les élus aux enjeux climat air énergie** (séminaire annuel, plan de formation, fresques, ateliers, visites...)

1.4

**Mettre en place le budget vert** (sensibilisation et formation à la méthode i4CE, mise en place sur un compte administratif...)



# Axe 1

## Renforcer l'exemplarité interne de la collectivité

---

1.5

**Poursuivre et renforcer la politique d'achat responsable** (élargissement des critères d'achats responsables à de nouvelles activités : travaux, voirie, poursuite des efforts en matière de restauration scolaire...)

1.6

**Développer l'écoresponsabilité des manifestations culturelles et sportives** (eau, énergie, déchets, déplacements, bruit, etc, éco-conditionnalité progressive des aides, sensibilisation lors des évènements)

1.7

**Elaborer une stratégie de communication visant à valoriser la démarche** (diversité des formats, des supports et des publics cibles, partage du bilan annuel...)

## Axe 2

# Mettre en œuvre une stratégie patrimoniale priorisant la sobriété et la performance énergétique

---

2.1

**Déployer le Plan de sobriété au sein des services** (Sensibilisation, challenges, affichage des consommations et des évolutions annuelles)

2.2

**Déployer le Plan de sobriété auprès des usagers** (associations, clubs sportifs, enseignants, challenges inter-écoles...)

2.3

**Elaborer un Schéma Directeur Immobilier et Energétique (SDIE)** (inventaire du patrimoine et des usages, hiérarchisation des besoins et de la destination des bâtiments...)

2.4

**Mettre en œuvre le SDIE** (mutualisation d'équipements, rationalisation des surfaces, éventuelles ventes...)

2.5

**Renforcer la stratégie de rénovation énergétique** (démolition / reconstruction école Jean de la Fontaine, une à deux rénovations très performantes d'ici 2026, étude de la rénovation des sites potentiellement raccordés à un RCU)

## Axe 3

# Développer les énergies renouvelables sur le territoire

---

3.1

**En coopération avec la CU, étudier le potentiel de récupération de chaleur fatale** (entreprises énergivores, gisement disponible sur ou proche de la commune...)

3.2

**Développer les énergies renouvelables thermiques** (création d'une chaufferie bois et d'un réseau de chaleur/technique, promouvoir le chauffage au bois domestique...)

3.3

**Développer le solaire photovoltaïque en autoconsommation** (création de 3 à 5 sites solaires PV sur le patrimoine, promouvoir le solaire PV auprès des entreprises et particuliers)



## **Axe 4 Promouvoir un urbanisme gardien des ressources, préservant et restaurant espaces naturels, agricoles et forestiers**

---

**4.1**

**Elaborer une Charte de l'urbanisme et du cadre de vie**, visant à adapter l'urbanisme, l'habitat et la construction aux objectifs de maîtrise du foncier, d'économie des ressources et d'adaptation au changement climatique

**4.2**

**Mobiliser bailleurs et gestionnaires de résidences seniors pour promouvoir un logement de qualité**, sobre en eau et en énergie, adapté au changement climatique

**4.3**

**Renforcer et rendre plus opérationnel le cadre proposé par les documents d'urbanisme** (coefficient de biotope, protection des haies, des arbres, du style de clôture, perméabilité des sols...)

**4.4**

**Mettre en œuvre une Opération Programmée d'Amélioration de l'Habitat - OPAH** (choix d'un périmètre, soutien technique et financier aux porteurs de projet de rénovation)



## Axe 5

# Développer les alternatives aux déplacements motorisés

---

5.1

**Renforcer la mobilité durable en interne** (suivi de la flotte de véhicules et des carburants, diagnostic des pratiques de mobilité en interne, mise en place d'un Plan de Déplacement Administration)

5.2

**En coopération avec la CU, renforcer l'attractivité des transports en commun à Montivilliers** (diagnostic de la fréquentation des TC, extension du tram, amélioration des fréquences...)

5.3

**Encourager et sécuriser l'accès aux modes doux dans le centre ville et à proximité des écoles** (expérimenter la rue aux enfants, lien santé/mobilité, antenne locale du système de location de vélo de LIA...)

5.4

**En coopération avec la CU, étudier le développement de la logistique du dernier km pour réduire l'emprise des poids lourds en centre-ville** (mobilisation des commerçants, benchmark des solutions de livraison douce...)

## Axe 6

# Mobiliser société civile et entreprises autour de la démarche

---

6.1

**Mobiliser les entreprises et les commerçants pour promouvoir un développement économique durable et économe en ressources** (état des lieux des bonnes pratiques, échanges, témoignages, formations...)

6.2

**Mobiliser et accompagner au moins une zone commerciale de la ville** (club des écoentreprises, ZAC exemplaire en 10 ans...)

6.3

**Mobiliser le Centre hospitalier Jacques Monod** (état des lieux des bonnes pratiques, maîtrise de l'énergie, production EnR locale...)

6.4

**Mobiliser la société civile pour encourager la consommation responsable et l'autonomie énergétique et alimentaire des Montivillions** (suites de l'opération Défi Toit, missions confiées aux citoyens ambassadeurs...)

6.5

**Renforcer le pouvoir d'agir des citoyens** (règles de la concertation et de la participation, guichet unique des initiatives locales, budget participatif dédié aux actions de transition...)

## Axe 7

# Mettre en œuvre une stratégie de résilience du territoire

---

7.1

**Promouvoir la protection de l'environnement comme élément contribuant à la santé physique et morale** (Santé-environnementale, lien sport/santé/nature, mobilité, alimentation, ville-comestible...)

7.2

**Favoriser l'accès de tous aux besoins essentiels et lutter contre toutes les précarités** (lutte contre la précarité énergétique, alimentation saine pour tous, accès aux transports, vélo-école...)

7.3

**Restaurer le cycle de l'eau et protéger la ressource en eau** (installation de récupérateurs d'eau de pluie, réflexion sur la création d'un dispositif pour les particuliers, déminéralisation d'une cours d'école...)



RESILIENCE

## Axe 8

# Initier une démarche d'économie circulaire

8.1

**Anticiper la fusion du label Climat Air Energie et du label Economie circulaire** (séance de formation à l'ECi, tri des déchets dans l'espace public, démarche zéro pollution plastique...)

8.2

**Proposer chaque année une formation/sensibilisation à l'économie circulaire aux acteurs économiques** (écologie industrielle territoriale, éco-conception des biens et des services, économie du réemploi...)

8.3

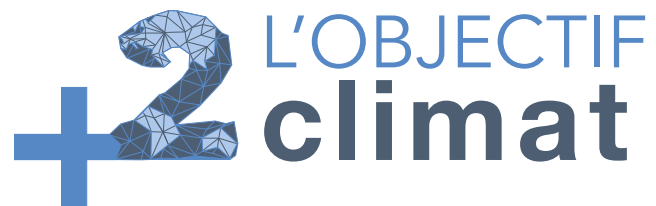
**Déployer une gestion des biodéchets à la source via le compostage** (écoles, résidence autonomie...)





**RÉPUBLIQUE  
FRANÇAISE**

*Liberté  
Égalité  
Fraternité*



*Marie ATINAULT  
Consultante Climat Air Energie  
Mail : [marie@plus2climat.fr](mailto:marie@plus2climat.fr)  
Tél : 06 08 94 10 02*

---